

# Grobes nehmen. Feines geben.

**HC HOMAG**

**Unsere Breitbandschleifmaschine**  
SANDTEQ W-200

**YOUR SOLUTION**







# Entdecken Sie die Möglichkeiten. Die SANDTEQ W-200 von HOMAG.

Die HOMAG Schleiftechnik steht seit über 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischen-schliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

Weltweit vor Ort. HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG kompetent betreut und vertreten.

## YOUR SOLUTION

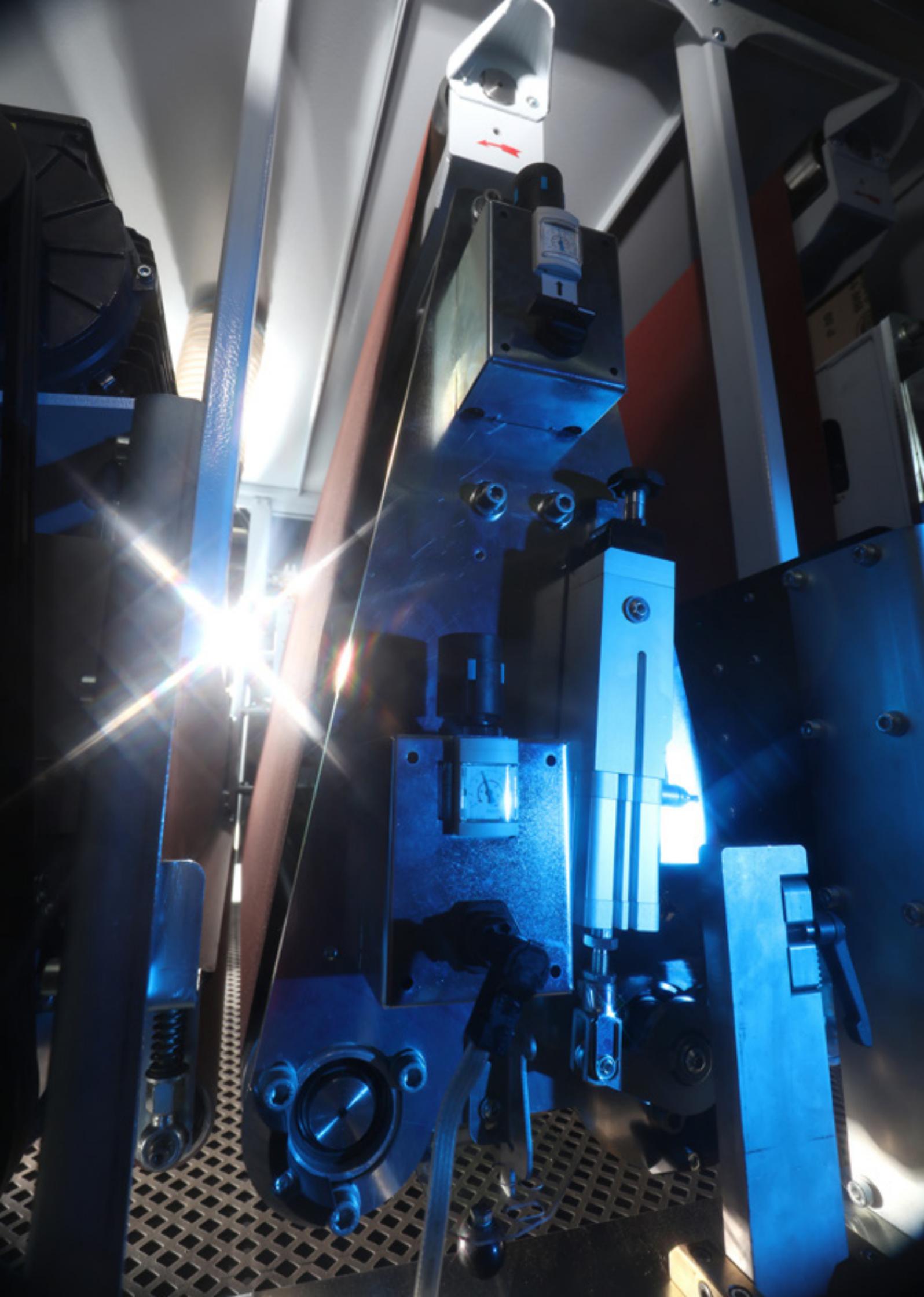
## MEHR AUF HOMAG.COM



SANDTEQ W-200

## INHALT

- 04 Einleitung
- 06 SANDTEQ W-200
- 08 Konfigurationsmodelle
- 10 Schleifaggregate Technik
- 18 Spezialaggregate
- 22 Druckbalken-Systeme
- 24 All inclusive
- 28 Optionen
- 32 Technische Daten
- 34 LifeCycleServices



## Technik, die begeistert...

Zur Erfüllung kundenindividueller Schleifaufgaben in der Oberflächenbearbeitung zeigen die folgenden Seiten die Vielfalt unserer Schleifmaschine SANDTEQ W-200. Durch die vielen Konfigurationsmöglichkeiten ist die SANDTEQ W-200 eine ideale Lösung für den anspruchsvollen Handwerker als auch für industrielle

Anforderungen. Aufgrund der langjährigen Erfahrung und dem engen Kontakt zu unseren Kunden bietet HOMAG Schleiftechnik ein breites Produktportfolio für kundenspezifische Aufgabenstellungen an. Alles für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für eine perfekte Oberfläche. Das ist HOMAG Schleiftechnik.

**„Die SANDTEQ W-200 – bietet mit dem Super Finish Aggregat mit innen laufendem Lamellenband anspruchsvollste Schleiftechnik für jedermann – Schleifen einfach gemacht!“**

**Jens Brinkmann, Product Management Surface Processing, HOMAG**



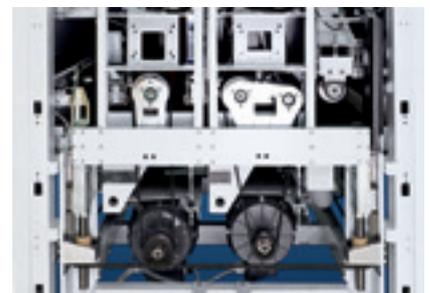
### **Werkstückdickenmessung**

Automatische Messung der Werkstückdicke und selbstständiges Rüsten der Maschine auf die gemessene Dicke.



### **Körnungsausgleich**

Einfacher und präziser Körnungsausgleich durch Einstellung über Stellrad. Die Maße für den Körnungsausgleich sind im jeweiligen Schleifprogramm hinterlegt.



### **Massive Rahmenkonstruktion**

Steife Rahmenkonstruktion mit hoher Laufruhe und guter Zugänglichkeit z.B. für die Reinigung.

Bis zu **2** Aggregate in  
einem Maschinenrahmen

Arbeitsbreite

**1.350** mm

**7** Aggregate-Kombinationen

Richtig stabil – Gesamtgewicht bis zu

**4.000**

kg für eine SANDTEQ W-200 (Modell CH)



## Die SANDTEQ W-200

Diese Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Die verfügbaren Aggregatkombinationen sind mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how auf Ihre Bedingungen

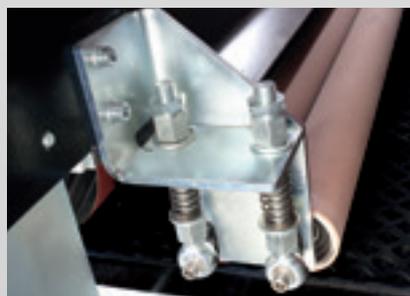
und Aufgaben abgestimmt. Erfahren Sie mehr über unsere Leistungspakete mit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.



- 1** Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte und speziell gummierte Andruckrollen tragen dafür Sorge.
- 2** Klimagerät für Gebiete mit hohen Umgebungstemperaturen und zur Erhöhung der Langlebigkeit von elektronischen Komponenten
- 3** Schaltschrank
- 4** Touch-Screen Bedienterminal
- 5** Nicht einfach nur Türen. Bandwechsellseite mit Fenstereinsatz. Dieser gewährt Einblick in den Prozess und sorgt durch Lufteinlässe für eine verbesserte Absaugung. Der E-lock Verschluss schützt den Mitarbeiter.
- 6** Die konstante Arbeitshöhe erlaubt die Nutzung verschiedener Ein- und Auslaufverlängerungen. Hier eine abklappbare Tischverlängerung.
- 7** Im Maschinenunterteil befinden sich zum Beispiel die Antriebsmotoren, Vakuum-Ventilator und die Höhenverstellung. Kein zusätzlicher Platzbedarf und staubgeschützt.



**Werkstückdickeneinstellung** durch vier Trapezgewindespindeln



**Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen**  
 Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung. Die Andruckelemente sind im Minimalabstand zur Eingriffszone. Eine zusätzliche Druckrolle ist vor und hinter der Werkstückerkennung

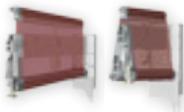


**Optimale Abtastung**  
 Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes. Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche.

# Machen Sie, was Sie wollen...!

Je nach Schwerpunkt der Anwendung und der Menge des zu bearbeitenden Volumens stehen Maschinen von bis zu zwei Aggregaten und wertvollen Optionen zur Verfügung. Profitieren Sie von den aus der Erfahrung unserer

Anwendungstechniker, gemeinsam mit unseren Kunden, optimierten Maschinen. Diese Modelle sorgen für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für ein gutes Ergebnis in der Oberfläche.

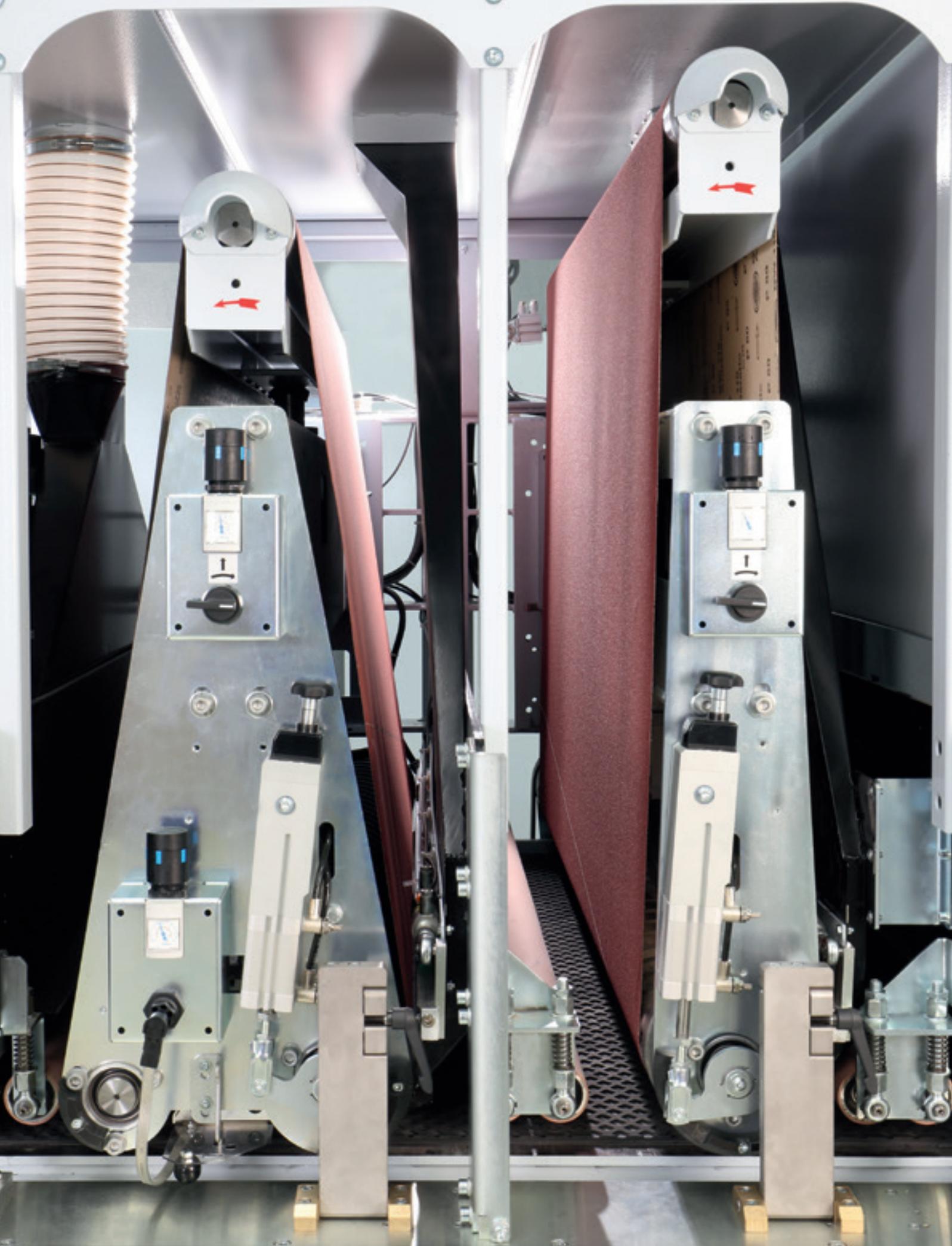
SANDTEQ W-200 / 1- UND 2-BAND MASCHINEN					
Konfiguration	Aggregat	Druckbalkensysteme	Massivholz	Furnier	Lack
L		acp <sup>®</sup>	■		
C		eps <sup>®</sup>	■	■	□
RL		acp <sup>®</sup>	■ ■		
RC		eps <sup>®</sup>	■ ■	■	□
RH		eps <sup>®</sup>	■ ■	■	□ □
CC		eps <sup>®</sup>	■ ■	■ ■	□
CH		eps <sup>®</sup>	■ ■	■ ■	□ □

**Im Standard:**

- Gut geeignet
- ■ Sehr gut geeignet

**Optional verfügbar:**

- Gut geeignet
- □ Sehr gut geeignet



# L-Aggregat | Das 2in1-Aggregat

Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz und Holzwerkstoffen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

- **Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und acp®-System.**
- **Der Einsatz der Kontaktwalze im L-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne „Auswascheffekt“.**
- **Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp®-System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.**

#### Anwendungen:

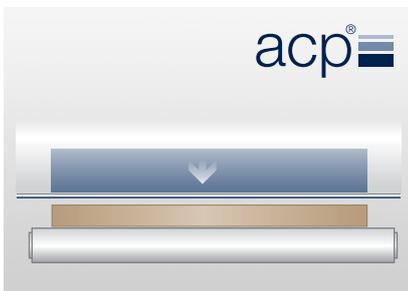
- **Kalibrier- und Feinschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen**

#### Bereich sinnvoller Körnungen:

- **Kalibrierschliff: P60 – P120**
- **Feinschliff: P120 – P220**

**„Geht Vielseitigkeit vor hohem Volumen – dann punktet das universelle L-Aggregat...“**

Johann Oestmann, Application Engineering Surface Processing, HOMAG



#### Standard Pneumatisch abgestützter Druckbalken System ACP

Erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante (mehr auf Seite 22).



#### Standard Kontaktwalze mit manuellem Korngrössenausgleich

Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrößen.

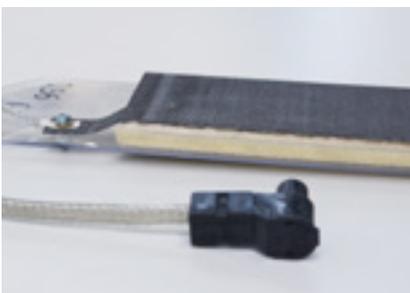
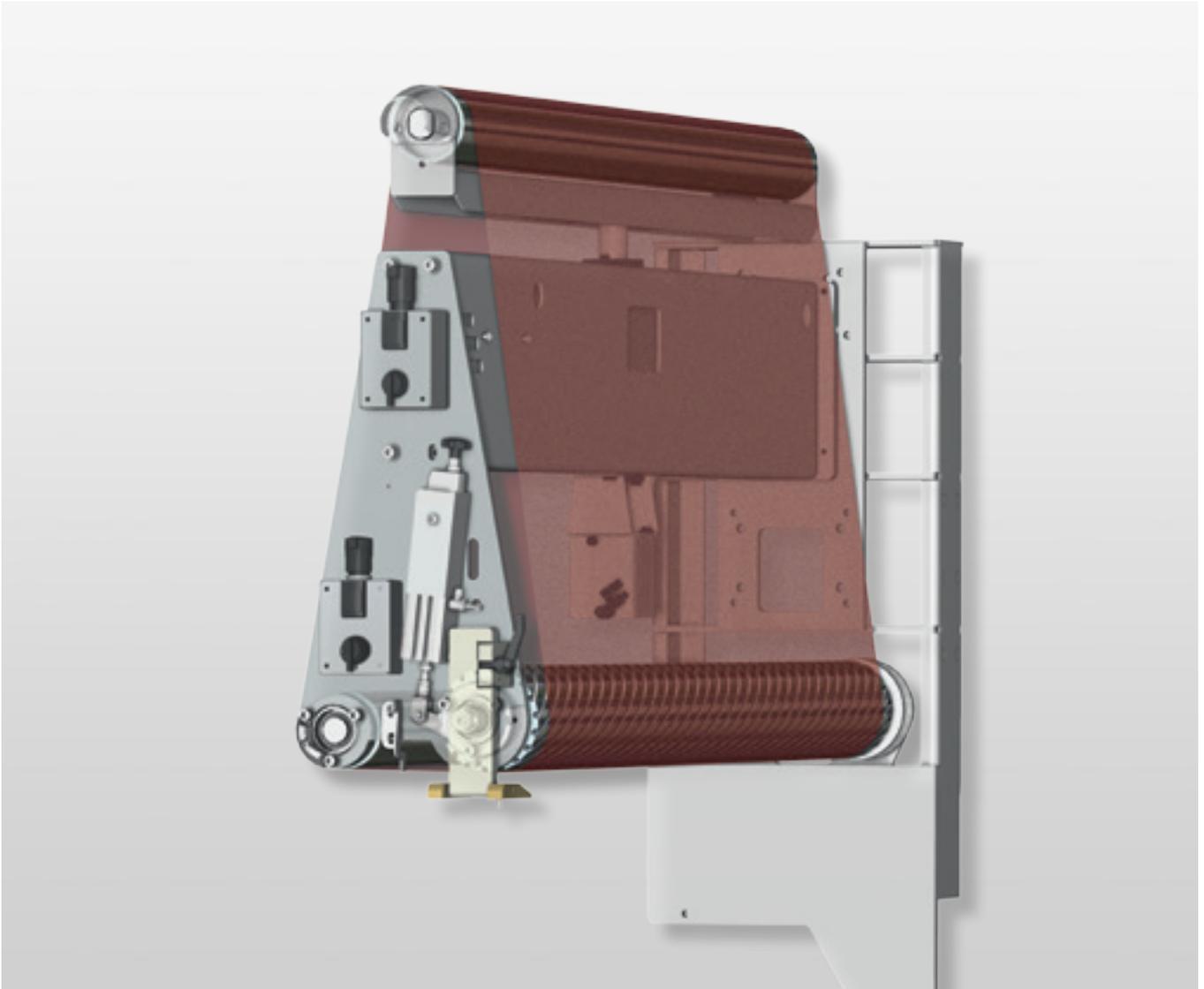


#### Standard Motoren mit 15 kW

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

#### Optional Frequenzgeregelter Motoren

Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



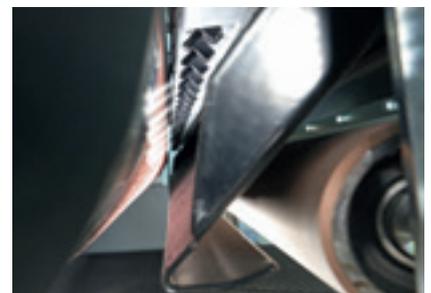
**Optional**  
**Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte**

- Hart gegen Auswascheffekt
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit



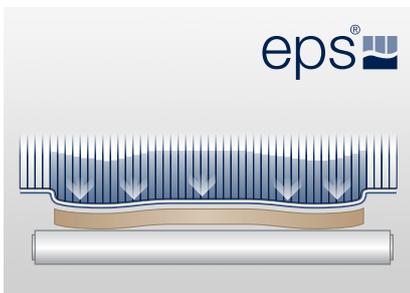
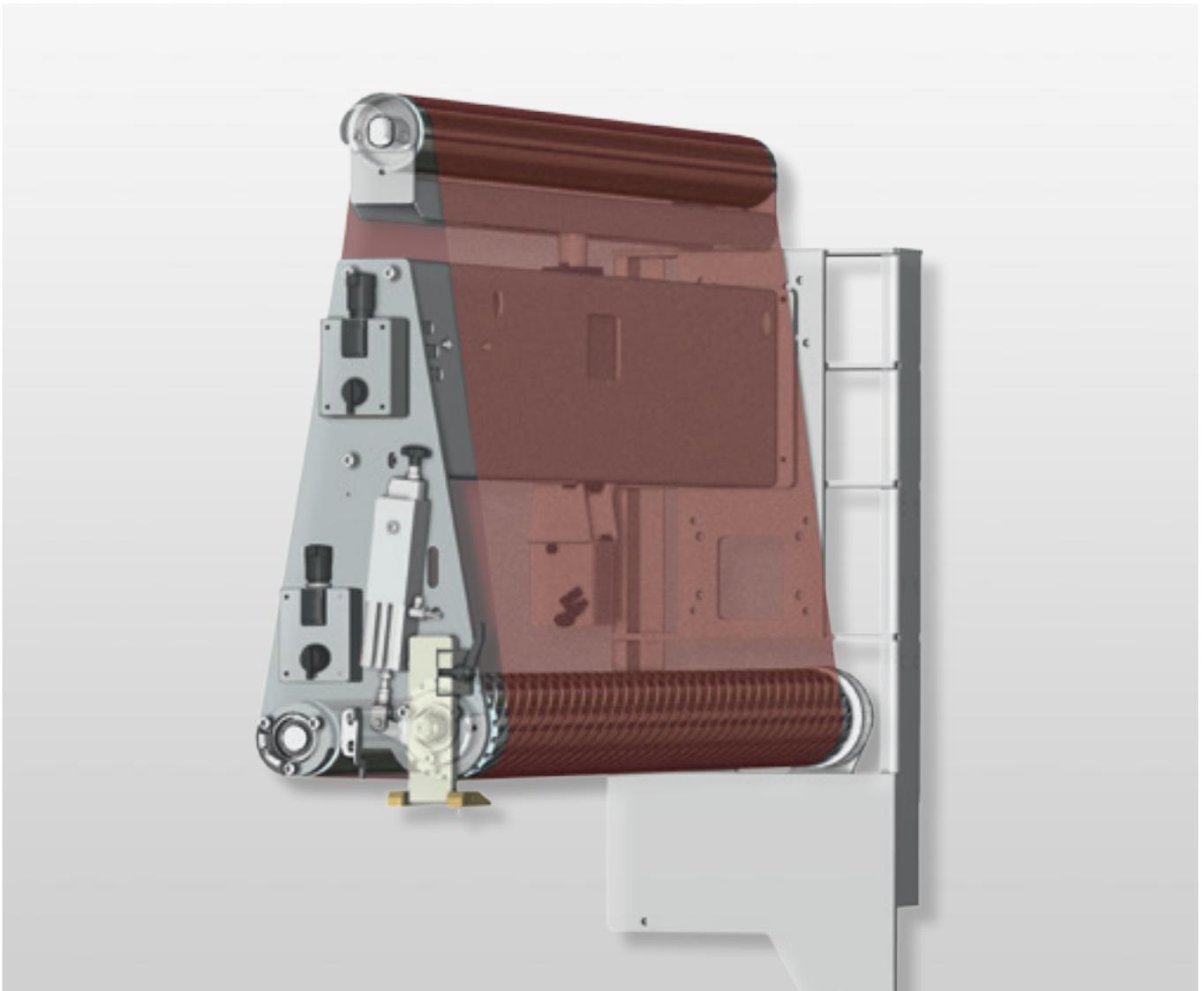
**Optional**  
**Profilierte Kontaktwalzen aus:**

- Stahl
- gummiert in verschiedenen Shore-Härten



**Optional**  
**Schleifband Abblasvorrichtung**

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



**Standard**  
**Segmentiertes pneumatisches  
Druckbalken System EPS**

- mit 50 mm Werkstückerkennung  
(mehr auf Seite 23).



**Standard**  
**Kontaktwalze mit manuellem  
Korngrössenausgleich**

Immer das richtige Endmaß durch  
Ausgleich der Dickenunterschiede  
zwischen unterschiedlichen Korngrößen.



**Standard**  
**Erdung am Schleifeinsatz**

- Erdung des gesamten Schleifeinsatzes  
zur Vermeidung elektrostatischer  
Aufladung von Werkstück und  
Schleifband

# C-Aggregat |

## Feinschleifaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion

Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz, Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

- **Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und eps®-System.**
- **Der Einsatz der Kontaktwalze im C-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne ‚Auswascheffekt‘.**
- **Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps®-System werden Dickentoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken von bis zu 2 mm ausgeglichen.**

### Anwendungen:

- **Furnierschliff**
- **Kalibrier-, Zwischen- und Feinschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen, sowie von lackierten Oberflächen (Option)**

### Bereich sinnvoller Körnungen:

- **Kalibrierschliff: P60 – P120**
- **Feinschliff: P120 – P400**

**„Geht es um Vielseitigkeit, kombiniert mit der Sicherheit des segmentierten Druckbalken, – vor hohem Volumen – dann punktet das universelle C-Aggregat!“**

**Ralf Schröder, Central Sales Surface Processing, HOMAG**



### Standard

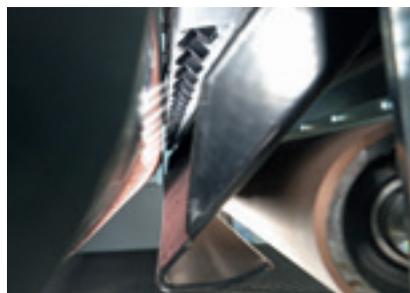
#### Motoren mit 15 kW

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

### Optional

#### Frequenzgeregelter Motoren

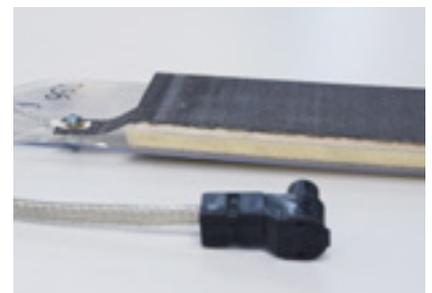
Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



### Optional

#### Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



### Optional

#### Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte

- Hart gegen Auswascheffekt
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit

# H-Aggregat | Feinstschliff in Perfektion

Sie legen Wert auf hochwertige Oberflächen? Dann sind Sie hier richtig. Dieses Aggregat ist für Furnier-, Lack- und Füllerschleif bestens geeignet.

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps® werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen.
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit (Option).
- Kein Durchschleifen der Kanten durch präzise Konturerfassung des Werkstücks.
- Besonders durch den Einsatz des Drucklamellenbandes wird eine homogene, ruhige Oberfläche erzeugt. Keine Oszillationsspuren.

- Geringere Schleiftemperaturen erhöhen den Standweg des Schleifwerkzeugs.

#### Anwendungen:

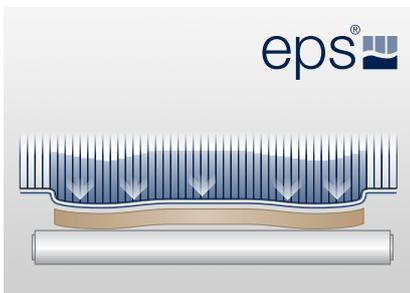
- Qualitativ hochwertiger Schliff verschiedenster Oberflächen
- Lack- und Füllerschleif bis zu sehr feinen Körnungen
- Massivholzschliff, besonders bei Rahmenteilen

#### Bereich sinnvoller Körnungen:

- Hochglanzlackschliff bis Körnung P1200

**„Geht es um höchste Oberflächenqualität beim Breitbandschliff, dann ist das H-Aggregat der Spezialist...“**

Johannes Sedlak, Central Sales Surface Processing, HOMAG



#### Standard Segmentiertes pneumatisches Druckbalken System EPS

- mit 50 mm Werkstückerkennung (mehr auf Seite 23).

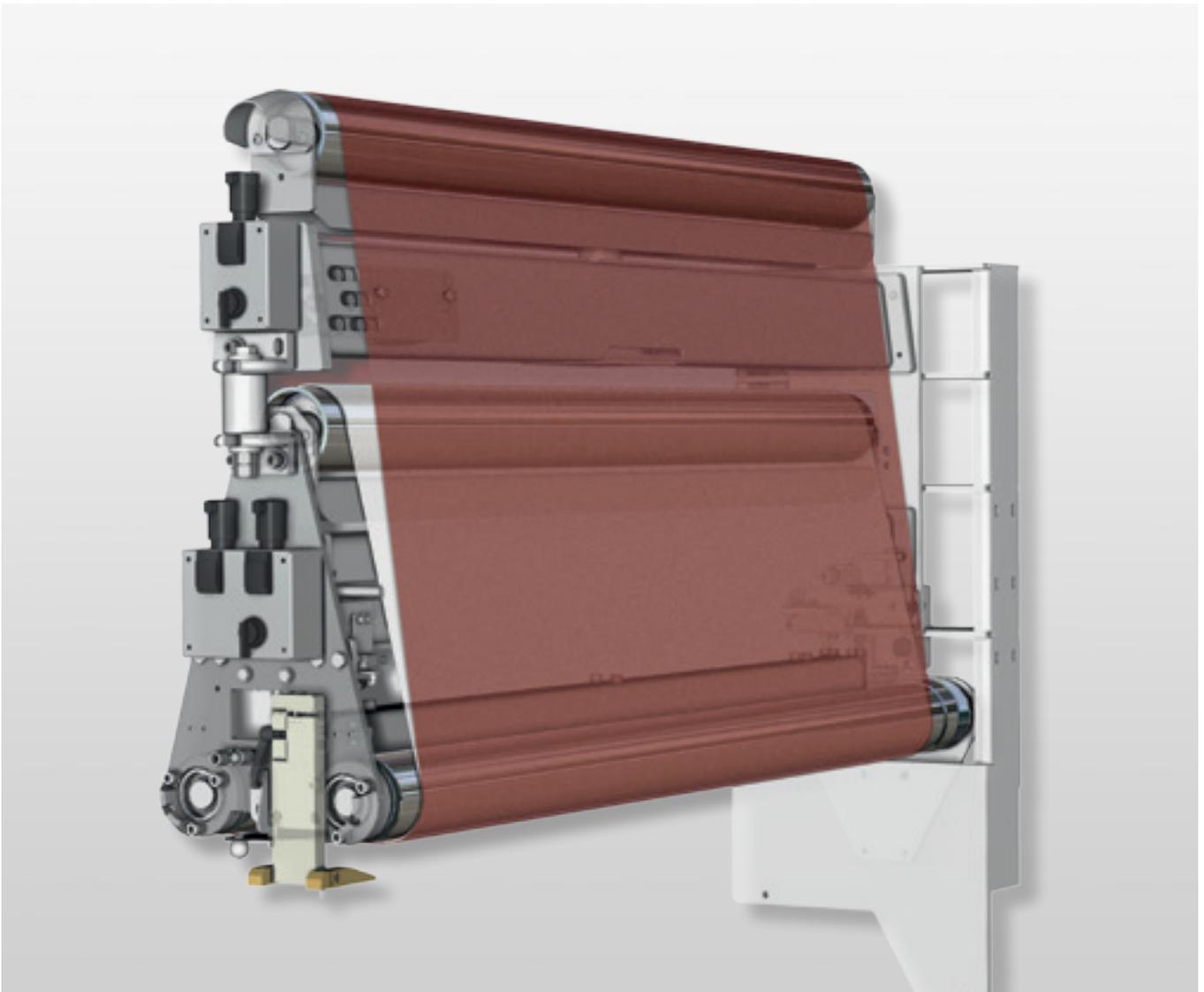


#### Standard Drucklamellenband



#### Standard Kontaktwalze mit manuellem Korngrössenausgleich

Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrößen.



**Standard**

**Motoren mit 15 kW**

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

**Optional**

**Frequenzgeregelte Motoren**

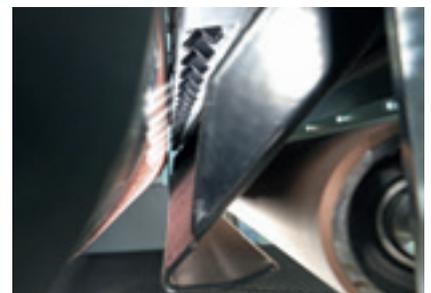
Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



**Standard**

**Einfaches Schleifbandauflegen**

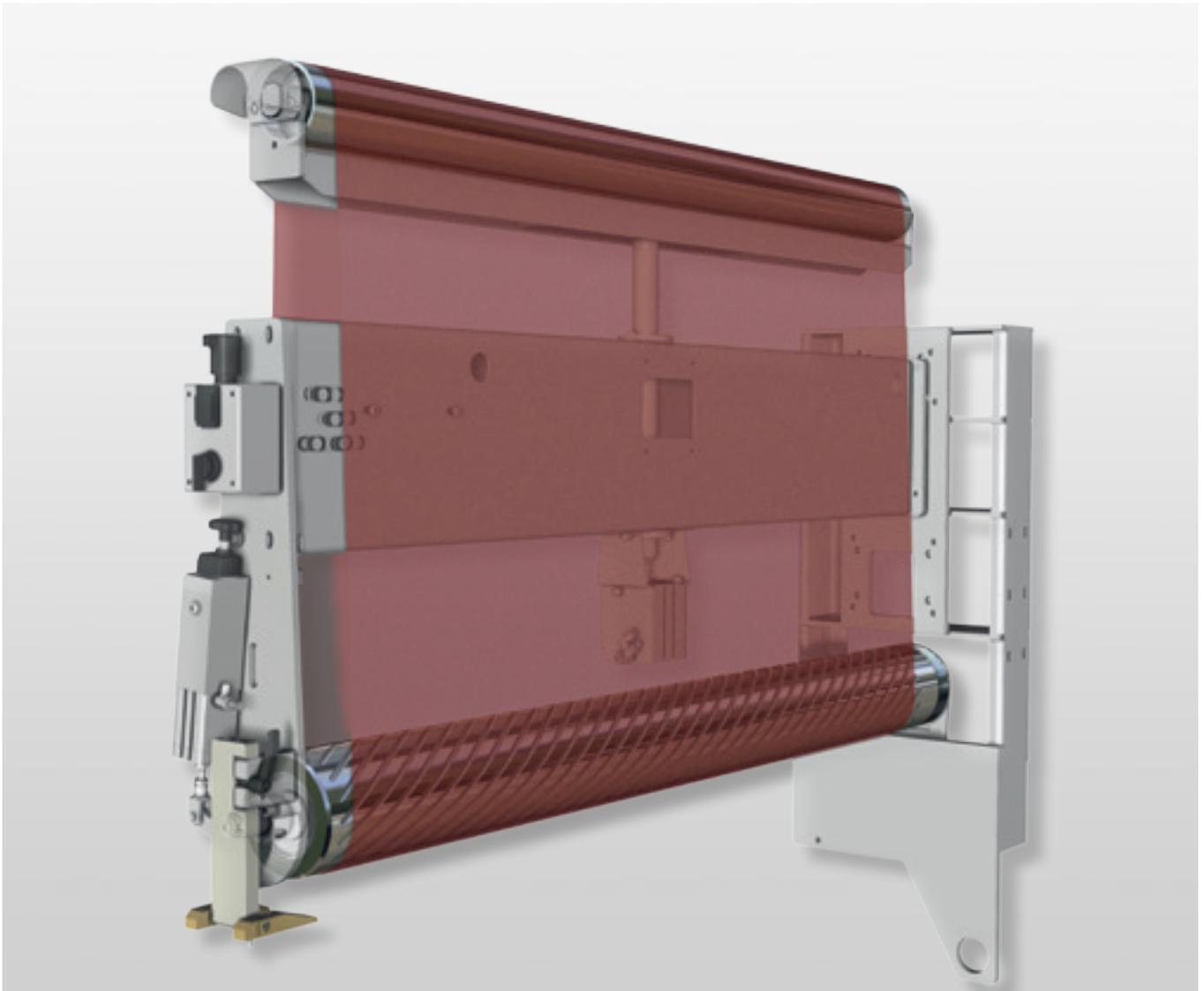
- Auflegehilfen am Aggregat vereinfachen den Schleifbandwechsel



**Optional**

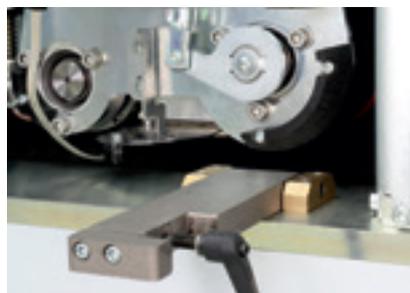
**Schleifband Abblasvorrichtung**

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



**Standard**  
**Kontaktwalze mit manuellem**  
**Korngrössenausgleich**

Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrössen.



**Standard**  
**Aggregateverriegelung**

- Sichere und einfache Aggregate Schnellverriegelung für einen zügigen Schleifbandwechsel



**Standard**  
**Stabile Führung durch gummierte**  
**Andruckrollen**

- Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung
- Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone

# R-Aggregat | Maßhaltigkeit in engen Toleranzen

Sie verarbeiten viel Massivholz und wollen auf voller Breite mit hohem Abtrag kalibrieren? Dann sind Sie hier richtig.

- Das Aggregat für Kalibrierschliff und Aufrauen von Oberflächen.
- Das R-Aggregat macht präzises Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen möglich. Besonders effizient: die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze. Sie verhindert auch den sogenannten ‚Auswascheffekt‘ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).

#### Anwendungen:

- Kalibrierschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für Verklebungen

#### Bereich sinnvoller Körnungen:

- Kalibrierschliff: P60 – P120

„Das R-Aggregat besticht durch genaues Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen...“

Ulrich Hartner, Central Sales Surface Processing, HOMAG



#### Standard

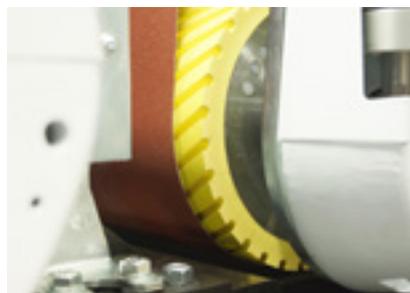
##### Motoren mit 15 kW

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

#### Optional

##### Frequenzgeregelte Motoren

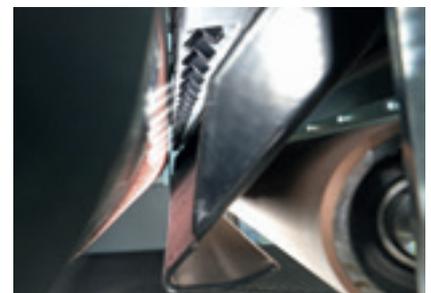
Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



#### Optional

##### Kontaktwalzen

- gummierte Kontaktwalze im Durchmesser 140 mm



#### Optional

##### Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



1

**Rundbürsten-Aggregat | Finish in 3D**

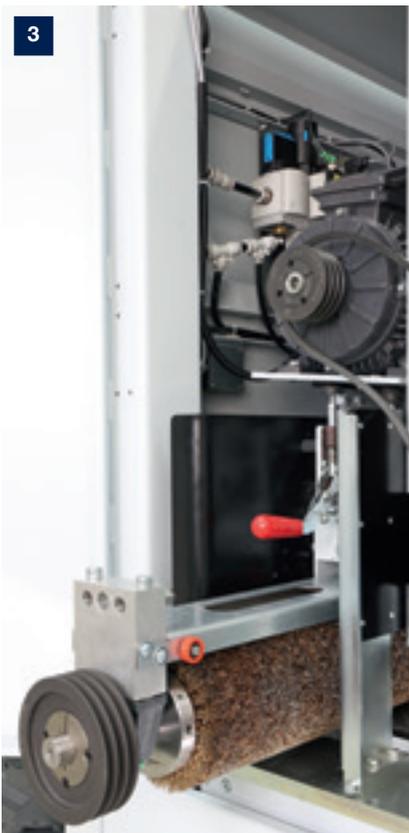
- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schliffbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen

2

**Strukturierbürste Anderlon**

- Ideal für leichtes bis mittleres Strukturieren von Hart- und Weichholz

## Optionales Bürstaggregat mit Schnellwechsellvorrichtung



3

**Strukturierbürste Litzendraht**

- Gut geeignet für starkes Strukturieren von Hart- und Weichholz

4

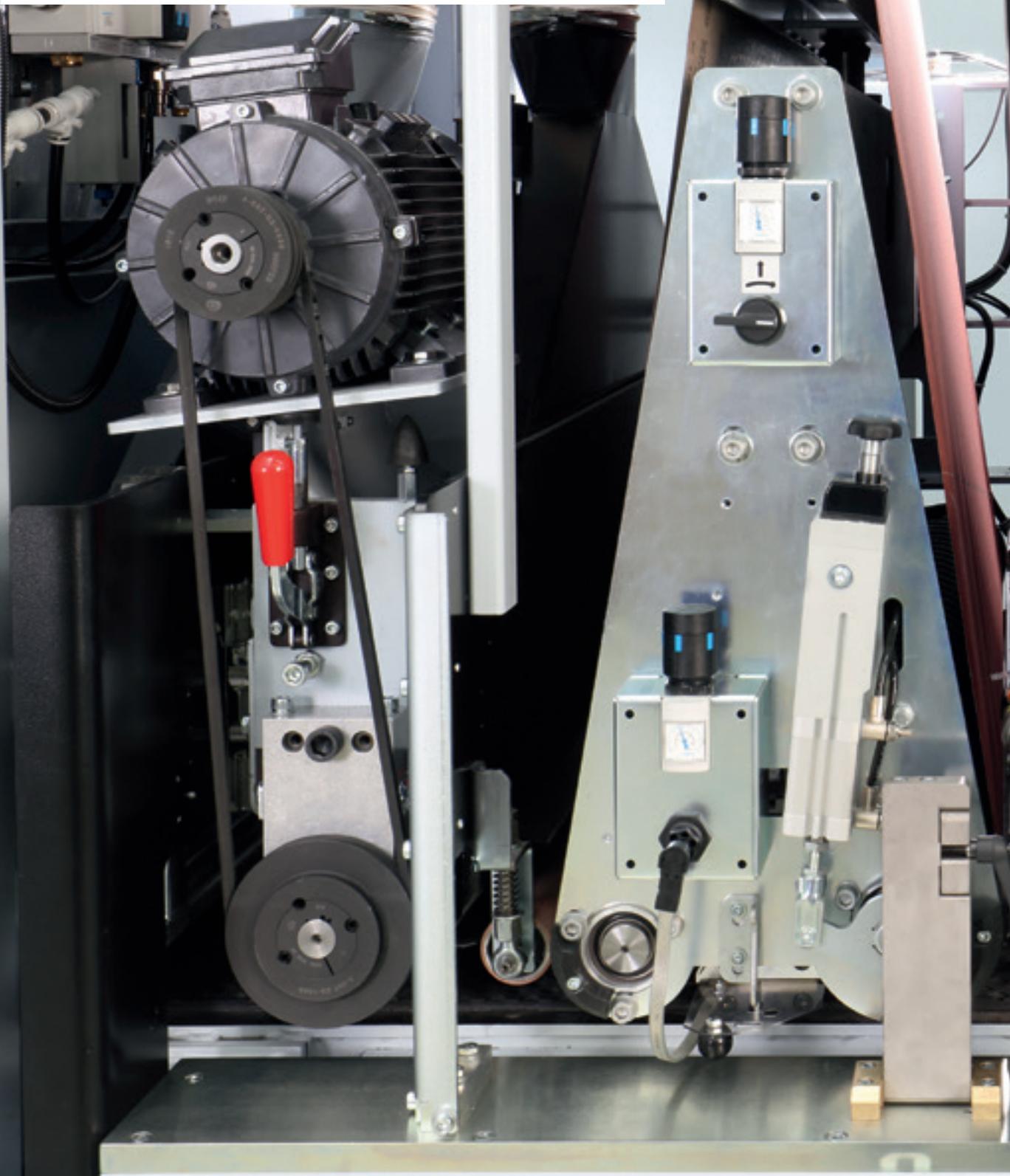
**Satinierbürste**

- Empfohlen für das Glätten und Porenbetonen von lackierten Flächen

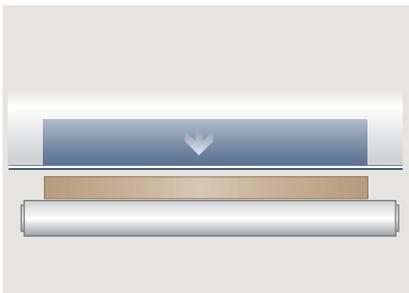


## Alles im Griff mit dem Bedienkonzept der SANDTEQ W-200

Hier hat alles seine Ordnung. Von der Einstellung der Bandspannung, der automatischen Aggregatverriegelung bis hin zum Körnungsausgleich – alles ist klar gegliedert und logisch aufgebaut.







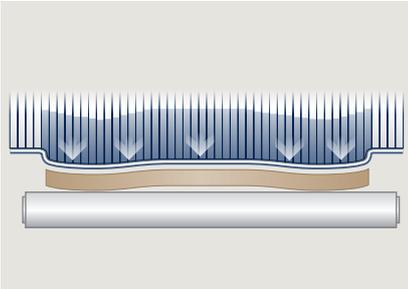
**Der nicht segmentierte Druckbalken** schleift ebene Werkstücke. Oft kommt er direkt nach Kalibrieraggregaten zum Einsatz.

## ACP – der pneumatische Druckbalken

Effizienter und exakter schleifen... das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp® (air cushion pad) erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

### Highlights:

- **Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite**
- **Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität**
- **Optimal für die Bearbeitung von Massivholz**



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

## EPS – der elektro-pneumatische Druckbalken

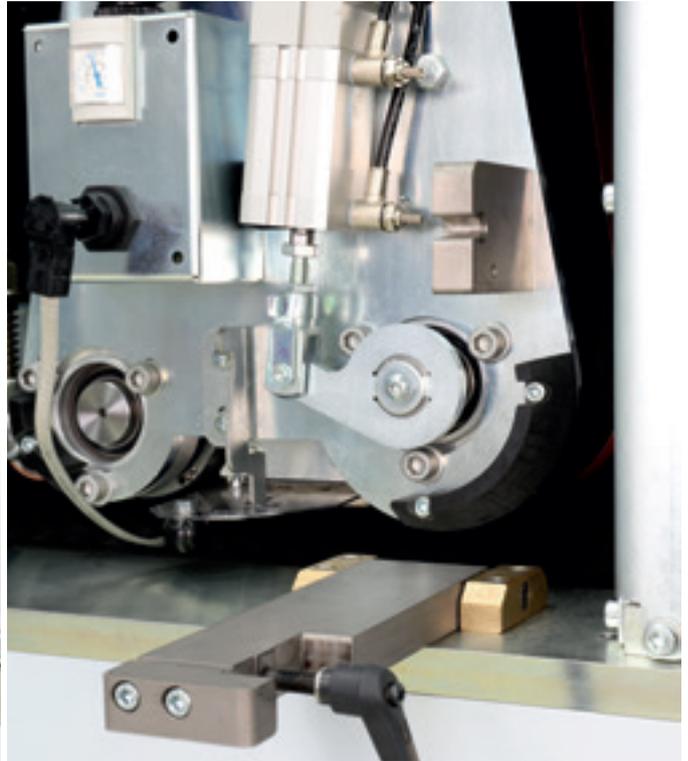
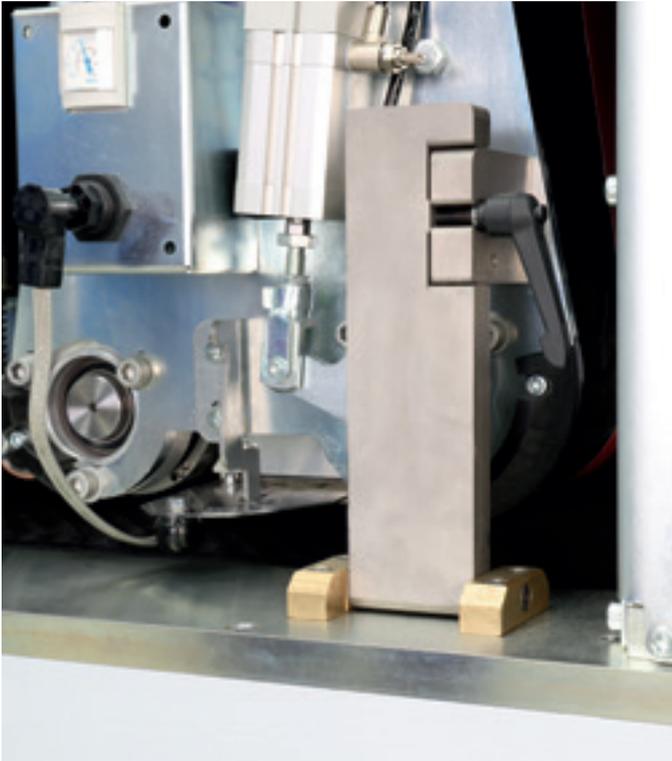
Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Das von HOMAG entwickelte eps®-System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält. Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das eps®-System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 50/25 mm (25 mm Option).

### Highlights:

- **Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes**
- **25 mm Segmentbreite (Option) für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks**
- **Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche**
- **Bis zu 2 mm Toleranzausgleich**

eps® 





#### Aggregateverriegelung

- Sichere und einfache Aggregate Schnellverriegelung für einen zügigen Schleifbandwechsel

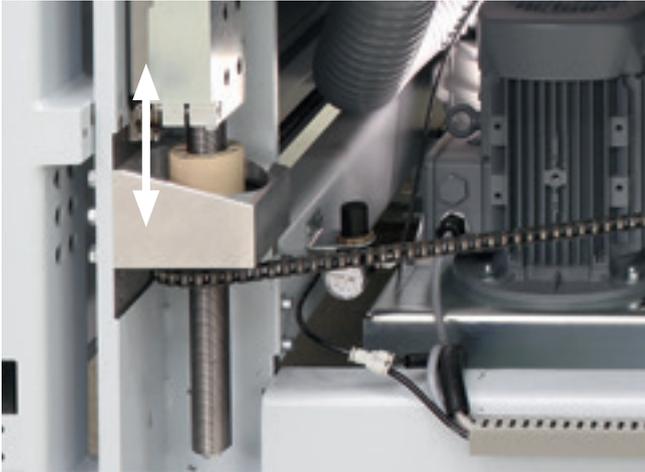


## All inclusive

Bei der SANDTEQ W-200 sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.

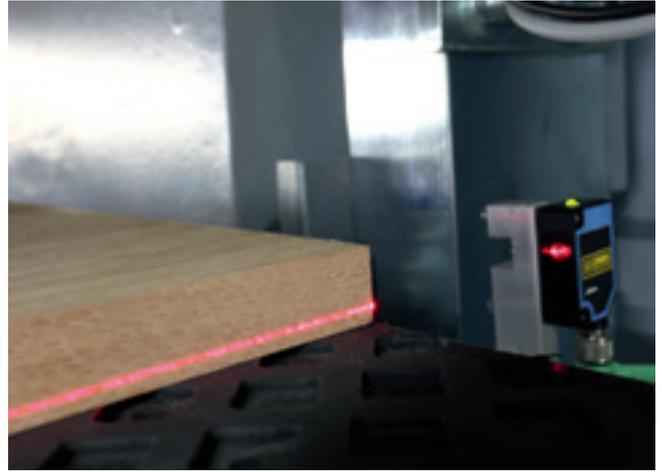
#### Berührungslose Schleifbandoszillation

- Der Schleifbandlauf wird mittels groß dimensionierter Lichttaster gesteuert
- Dadurch wird eine äußerst ruhige Oszillation erreicht



#### Werkstückdickeneinstellung

- Werkstückdickeneinstellung durch vier Trapezgewindespindeln



#### Werkstückdickenmessung

- Einrichtung zur automatischen Messung der Werkstückdicke
- Selbstständige Einstellung der Maschine auf die benötigte Dicke



#### Vorschubeinheit

- Stufenloser Werkstückvorschub über Frequenzumrichter
- Hochwertiger Vorschubgurt



#### Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen

- Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung
- Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone
- Zusätzliche Druckrolle vor und hinter der Werkstückerkennung

## All inclusive

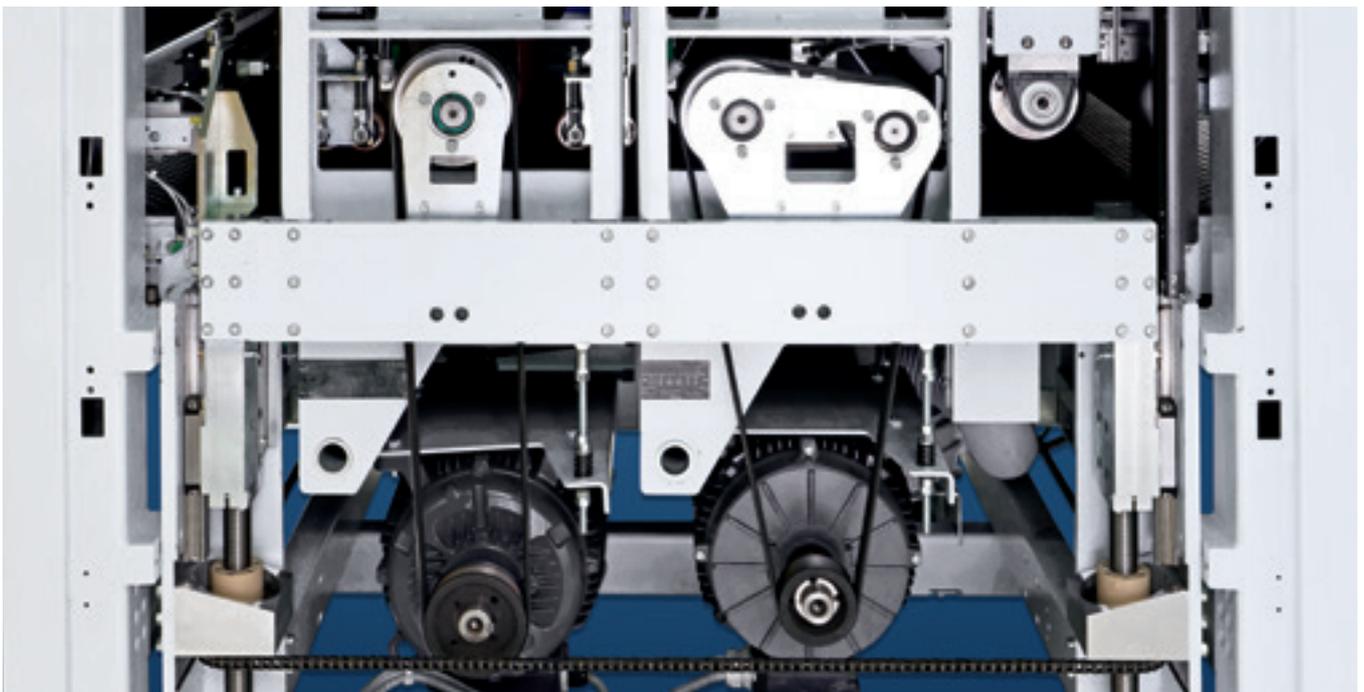
Serienmäßige Highlights sind u.a.:

- Konstante Arbeitshöhe
- Touch-Screen Bedienterminal
- Einlaufrollen garantieren ein einfaches Werkstückhandling
- Werkstückdickeneinstellung (3-200 mm) und konstante Arbeitshöhe (900 mm) durch Verstellung des Maschinenoberteils
- Frequenzgesteuerter, stufenloser Vorschub
- Wartungsfreie elektronische Bremseinrichtung
- Optoelektronische Schleifbandsteuerung
- Vorbereitete Plätze zum Nachrüsten von verschiedenen Bürst- und Reinigungsaggregaten



### Körnungsausgleich

- Sehr einfacher und präziser Körnungsausgleich durch Einstellung über Stellrad
- Maße für den Körnungsausgleich im jeweiligen Schleifprogramm hinterlegt



### Massive Rahmenkonstruktion

- Sehr steife Rahmenkonstruktion mit hoher Laufruhe und guter Zugänglichkeit z.B. für Reinigung



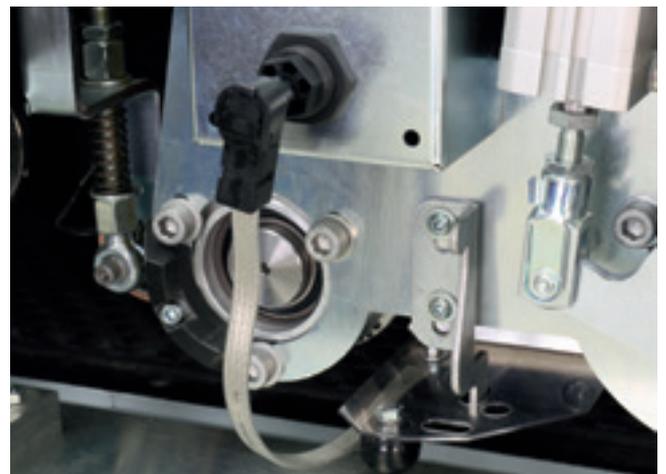
**Segmentiertes Druckbalkensystem (C- und H-Aggregat)**

- Optimaler Andruck dank schmaler Segmentbreite von 50 / 25 mm (25 mm Option)



**Einfaches Schleifbandauflegen**

- Auflegehilfen am Aggregat vereinfachen den Schleifbandwechsel



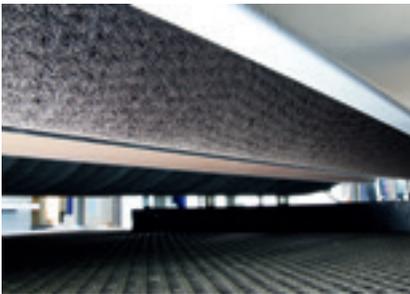
**Erdung am Schleifeinsatz**

- Erdung des gesamten Schleifeinsatzes zur Vermeidung elektrostatischer Aufladung von Werkstück und Schleifband



#### Abklappbarer Tisch

- Stabiler abklappbarer Tisch – eine sinnvolle Ergänzung bei geringem Platzbedarf



#### Angetriebene Finishbürste

- Zum schonenden Reinigen der Werkstückoberfläche mit Rosshaarbesatz



#### Service-Wagen für U-Aggregate

- Zum leichteren Wechseln der Bürstenaggregate auf Wechselrahmen
- Es werden 2 Wagen empfohlen: einen, um die Bürste aus der Maschine zu holen und einen zweiten, um die Ersatzbürste sicher zu lagern und vor Beschädigung zu schützen



#### Werkstück-Reinigungsrotoren

- Werkstück-Reinigungsanlage mit rotierenden Düsen
- Ionisierereinrichtung zum Neutralisieren der elektrostatischen Aufladung zur besseren Werkstückreinigung

# Optionen, die sich lohnen!

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitbandschleifmaschine den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.



## Schleifbandabblasvorrichtung

- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Werkstückgesteuert für geringeren Druckluftverbrauch



## Vakuumspannsystem

- Zum sicheren Werkstücktransport kleiner bzw. lackierter Teile
- Option 1: vorbereitet
- Option 2: integriert
- Option 3: Geteilter Vakuumschisch, empfohlen für Kleinteile



## Lackschliff-Paket für die Aggregate C und H bestehend aus:

- Vakuum
- Upgrade auf 25 mm Segmentbreite
- stufenlose frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit
- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz

## Außerdem erhältlich (ohne Abb.):

- Frequenzumrichter für das Bürstenaggregat
- Gummierte Kontaktwalzen
- Rollentisch im Auslauf



## Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



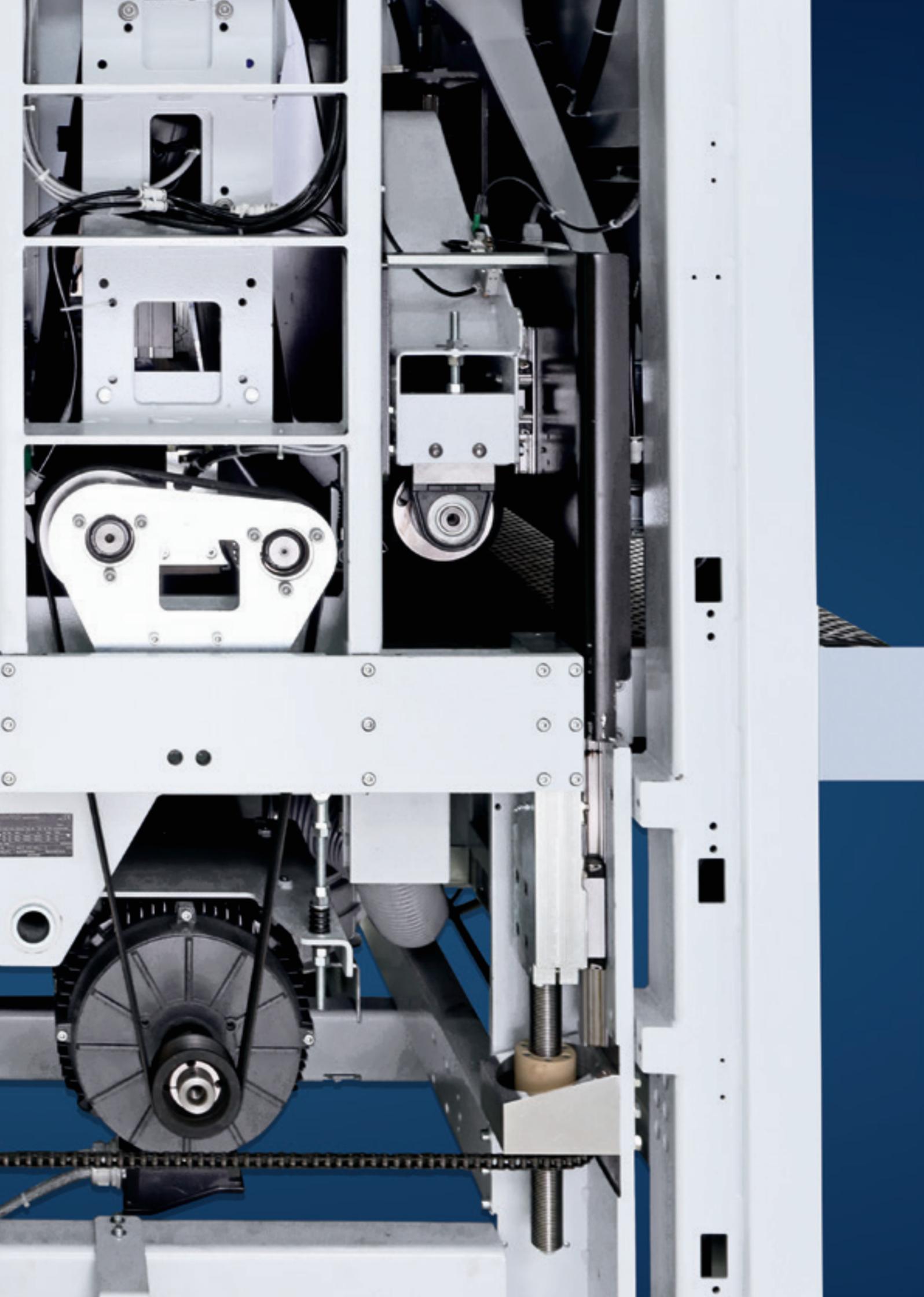
## Klimagerät

- Klimagerät für den Schaltschrank, empfohlen für Regionen mit hohen Außentemperaturen



## Die Antriebsseite der SANDTEQ W-200

Der stabile Maschinenrahmen ist mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how aufgebaut. Dieser sorgt für eine extreme Laufruhe und Verwindungssteifigkeit. In dieser Klasse ganz klar die Benchmark.



## Technische Daten

Diese Baureihe deckt ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Die SANDTEQ W-200 mit 1 oder 2 Aggregaten und 1350 mm Arbeitsbreite sind für viele Arten von Anwendungen konfigurierbar.

SANDTEQ W-200		
Konfiguration	Modell 215	Modell 225
Anzahl Aggregate	1	2
Arbeitsbreite mm/inch	1350/53"	1350/53"
Schleifbandbreite mm/inch	1370/54"	1370/54"
Schleifbandlänge mm/inch	2150/85"	2150/85"
Werkstückdicke min. – max. mm / inch	3-200 / 1/8" -8"	3-200 / 1/8" -8"
Druckluftverbrauch bar / max l/min (ohne Optionen)	6 / 20	6 / 40 6 / 60 (RH / CH)
Absaugleistung ca. m <sup>3</sup> /h (ohne Optionen)	1830	3660
Länge / Breite / Höhe mm	2390 / 1850 / 2100-2290	2390 / 1850 / 2100-2290
Gesamtanschlusswert kW (ohne Optionen)	17	32
Gewicht ca. kg	3100	4000





## HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



**HOMAG Finance**  
 – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

**1.200**  
 Servicemitarbeiter weltweit

**5.000**  
 Kunden in Trainings / Jahr

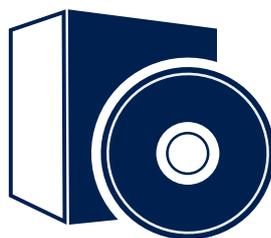
**> 90%**  
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

**> 150.000**  
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



**Trainings**

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



**Software**

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



**Field Service**

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com

www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**